

**Amada EMZ 3610 NT + Tapping + PDC II + ASL 300 + PR UL 3**

Baujahr: 2007

Maschinenstunden: ca. 137.500 h



**Technische Daten:**

Steuerung: AMNC-F

Stanzkraft: 300kN

Verfahrbereich X/Y: 2500 x 1525 mm

Mit Nachsetzen: 5000 x 1525 mm

Max. Materialdicke: 4,5 mm (Normalstahl)

Max. Tischbelastung: 160 kg

Verfahrgeschwindigkeit X/Y: 100 / 80 m/min

Achssimultan: 128 m/min

Positionsabweichung: +/- 0,1 mm

Anzahl Stationen Z-Revolver: 45

Davon AutoIndex Stationen: 4 (2 x B, 2 x C)

Revolverdrehgeschwindigkeit: 30 1/min

Max. Anzahl Stanzhübe: 1000/min

Maschinenrahmen: Brückengestell

Pressenantrieb: Servo-elektrischer Twin Drive

Antriebe Revolver + Tischantrieb: AC-Servo Motoren

Klemmung Spannpratzen: pneumatisch

Elektrischer Anschluß: 400V / 50Hz

Elektrischer Verbrauch: 1kW – 7kW

Druckluftbedarf Maschine: 250 l/min

Luftbedarf Air Jet Vakuum: 250 l/min

Maschinengewicht: 23 to

**Tapping Unit:**

8 Stationen

Station 1: T411 (M8, Steigung 1,25)

Station 2: T412 (M6, Steigung 1,0)

Station 3: T413 (M5, Steigung 0,8)

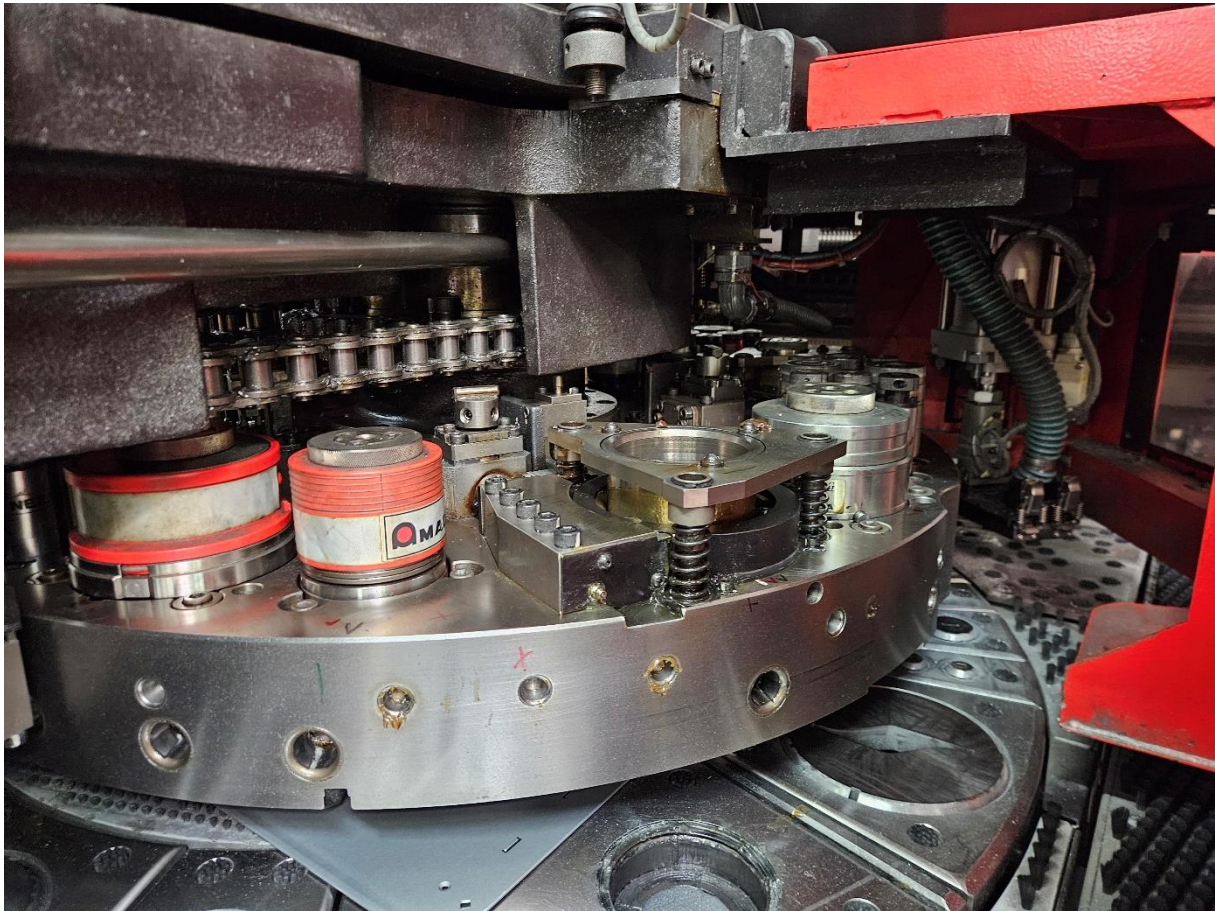
Station 4: T414 (M4, Steigung 0,7)

Station 5: T415 (M3, Steigung 0,5)

Station 6: T416 (M3, Steigung 0,5)

Station 7: T417 (M2,5, Steigung 0,45)

Station 8: T418 (M2,5, Steigung 0,45)



**PDC II (Werkzeugwechsler):**

220 Stationen, davon:

- 120 x A Station
- 80 x B Station
- 12 x C Station
- 8 x D/E Station

Werkzeugwechselzeit: 12 - 40 Sekunden pro Werkzeug

Festes Adress-System

Gewicht: 5.000 kg

Beim Werkzeugwechsel können Stempel und Matrize parallel oder nur die Matrize einzeln ausgewechselt werden.

Jedem Stempel können bis zu drei Matrizen zugeordnet werden.



**Beladelager ASL 300:**

Blechabmessung min.: 1000 x 300 mm

Blechabmessung max.: 3000 x 1500 mm

Palettenwechselzeit: 75 s

Max. Palettengewicht: 3000 kg

Paletten: 14 Stück

Materialstärke: 0,5 – 8,0 mm

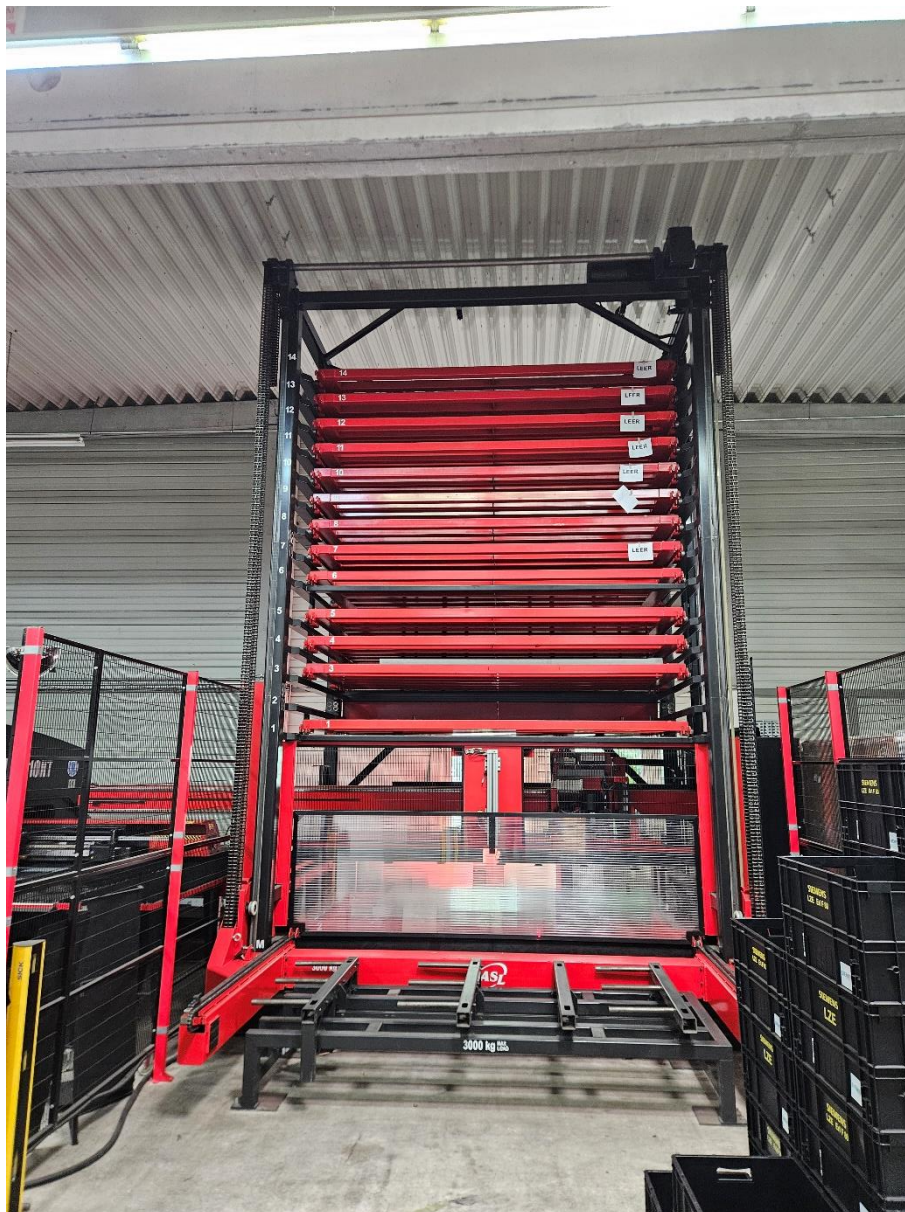
Max. Verfahrensgeschwindigkeit Beladeeinheit: 70 m/min

Anzahl Sauggreifer: 34 Stück

Doppelblechkontrolle: ja, über Blechdickenmessgerät

Druckluftverbrauch: 600 l/min, 6 bar Eingangsdruck

Elektrischer Anschluß: 400V



**Entladeeinheit Parts Remover PR III UL 300:**

Teilegröße min. / max.: 150 x 150 mm / 2500 x 1000 mm

Blechdicke: 0,5 – 3,0 mm (4mm für EM-Serie)

Max. Teilgewicht: 50kg

Ablagetischgröße: 3400 x 1400 mm

Min. Teilegröße für Entladeklammern: 1600 x 300 mm

Max. Teilegröße für Entladeklammern: 3000 x 1500 mm

Max. Abstellhöhe Restgittertisch: 450mm

Max. Gewicht Restgittertisch: 2000kg

Max. Abstellhöhe Ablagetisch: 450mm

Max. Gewicht Ablagetisch: 4000kg

Max. Geschwindigkeit Entladearm X- / Y-Richtung: 180 / 90 m/min

Druckluftverbrauch: 1000 l/min, 6 bar Eingangsdruck

Elektrischer Anschluß: 400V







